

振動量測

污水設備監測

機台狀態檢測

變速箱監測

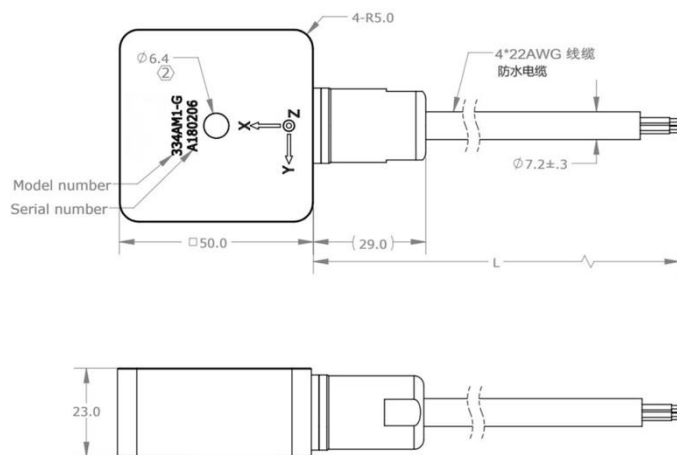
高層建築

防水型三軸加速度感測器

- 採環形剪切陶瓷結構，輸出穩定可靠
- IEPE介面設計，訊號抗干擾能力佳
- 不鏽鋼雷射焊接外殼，具IP67防水防油能力
- 高抗衝擊性能，適用嚴苛工業環境
- 提供螺絲與黏貼雙安裝方式，安裝彈性高

全方位三軸監測，穩定抗干擾

專為振動監測設計的防水型三軸加速度感測器，採用環形剪切式陶瓷晶體，具備優異的長期穩定性與高靈敏度。內建IEPE兩線制電路，提供低阻抗電壓輸出並具備極性反向保護與訊號屏蔽設計。外殼採雷射焊接不鏽鋼封裝，達IP67防護等級，適用於高濕、高油與衝擊環境，廣泛應用於設備監測與結構振動分析。



規格參數	規格		單位
型號	S010140	S010139	
靈敏度	1000	100	mV/g
量測範圍	± 5	± 50	g,peak
頻率響應 (±10%)	0.3-4000	1-6000	Hz
頻率響應 (±3 dB)	0.1-6000	.0.3-8000	Hz
共振頻率	20	32	kHz
橫向靈敏度	<5	<5	%
溫度響應 -55~+125°C	±10	±10	%
非線性	±1	±1	%FSO
殘留雜訊	0.00015	0.0005	g RMS
衝擊極限	2000	5000	g
上電時間	<5	<2	second
重量	367	360	gram

規格參數	規格	單位
尺寸	67x50x23	mm
偏壓	10 to 14	VDC
激勵電壓 (恆流源)	18 to 30	VDC
激勵電流	2 to 10	mA
輸出阻抗	<100	Ω
絕緣阻抗 (@100VDC)	>100	MΩ
操作溫度範圍	-40~+125	°C
防護	金屬焊接密封	
外殼	316L不銹鋼	
防護等級	IP67	
建議鎖附扭力	2.2 N·m (19.5 lb-in)	