



振動量測

齒輪箱監測

機台狀態檢測

馬達設備監測

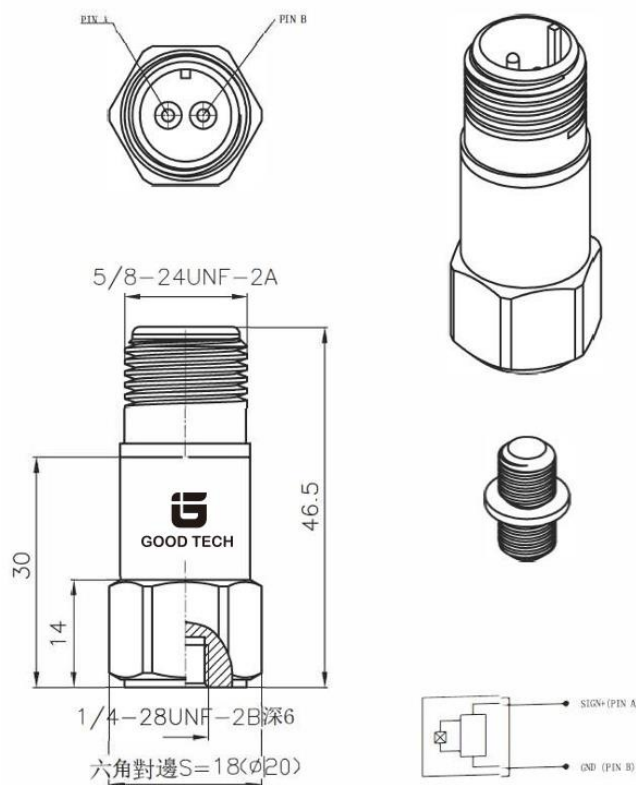
軸承檢測

一般工業使用振動感測器

- 重量60g
- 適用各類一般常見工業機械設備監測應用

各式常見工業設備，振動量測掌握健康狀態

感測器內部的壓電材料（如PZT壓電陶瓷）在受到機械振動時會產生電荷變化，經由信號放大與濾波後轉換為可分析的電壓輸出。其特點包括高靈敏度、頻寬範圍廣、反應速度快與結構穩定，能精確量測從低頻到高頻的各種機械振動。廣泛應用於製造業、能源產業、石化廠、風電機組、機械加工及半導體設備等領域。其主要目的在於監測設備的運轉狀態、診斷異常振動、預測故障發生，以便提前維修或調整運轉條件，避免突發停機造成損失。



感測器 100mV/g

測試條件 25°C,160Hz

參數列表	規格	單位
量程	±50	g
靈敏度 ±10%	100	mV/g
頻率響應 ±5%	1~10,000	Hz
頻率響應 ±3dB	0.4~12,000	Hz
安裝諧振頻率	≥30,000	Hz
最大橫向靈敏度	<5	%
溫度響應 -40~120°C	±10	%
非線性度	≤1	%
噪聲	≤100	uV
衝擊極限	3000	G
穩定時間	<4	s
重量	~60	g

規格清單	規格	單位
偏置電壓	12±2	Vdc
最大輸出抗阻能力	<100	Ω
絕緣阻抗(@100Vdc)	>100	MΩ
驅動電壓	18~28	Vdc
驅動電流	2~10	mA
工作溫度	-40~120	°C

其他參數

參數清單	規格
密封方式	雷射焊接
殼體材料	304不銹鋼
敏感材料	壓電陶瓷
插座	2-pin MIL-C-5015
屏蔽與隔離	內部屏蔽·浮置隔離
轉接螺栓	1/4-28轉M26