



振動量測

鼓風機振動監測

齒輪箱狀態

軸承振動檢測

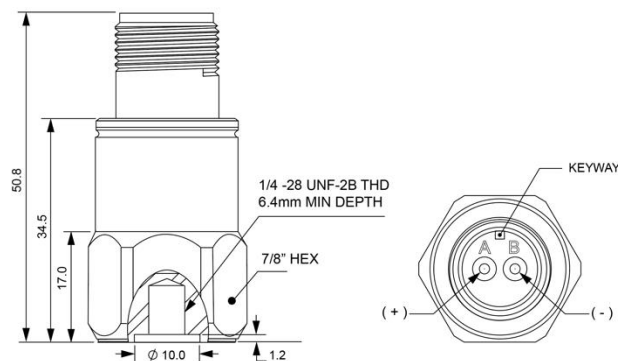
設備健康與運轉監測

RMS 輸出振動感測器 (速度 RMS 輸出 / PLC 系統整合)

- 重量87g、尺寸22x22x51mm
- 4-20 mA 標準電流輸出 (振動速度 RMS)
- 適用工業監控設備，安裝整合方便
- 即時反映整體結構振動強度與運轉平穩度

整合至工控設備，即時速度輸出

內建 IEPE 兩線式電路，可同時提供電壓激勵並輸出 4-20 mA 振動速度 RMS 信號，可直接連接 PLC、DCS 或 SCADA 系統，不需額外訊號轉換器。常用於長期連續監控與預知保養系統，有助於現場維護人員判斷設備是否異常（例如：超出警戒值）。安裝方式可選擇黏著固定或 1/4-28 螺紋鎖固。



規格參數	規格	單位
測量範圍	0.0-0.5 0.0-12.7	in/sec rms mm/sec ms
全量程輸出 $\pm 5\%$	16	mA
頻帶範圍 $\pm 5\%$	6-1000	Hz
非線性	± 1	%
振動極限	± 500	g
衝擊極限	± 2000	g pk
啟動時間 (穩定在2mA $\pm 2\%$)	<15	second
重量	87	gram

規格參數	規格	單位
尺寸	22x 22x 51	mm
驅動電壓	12-30	VDC
零位輸出	3.5-4.5	mA
絕緣阻抗 (@100VDC)	>100	M Ω
操作溫度範圍	-40~+85	$^{\circ}\text{C}$
防護	IP68	
外殼	不銹鋼	
感測元件	剪切型壓電陶瓷	
連接器	2 pin MIL-C-5015	